



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ЭЛАСТЭКС-ПМ

ТУ 5775-027-45130869-2012

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Композиция ЭЛАСТЭКС-ПМ (далее по тексту Покрытие) представляет собой двухкомпонентную полимочевинную систему, состоящую из предполимера (комп. А) и отвердителя (комп. Б) смешиваемых непосредственно перед применением, в соотношении **А : Б - 7:1**.

ПРИМЕНЕНИЕ

ЭЛАСТЭКС-ПМ предназначен для оперативного ремонта трещин, кратеров и др. дефектов в покрытиях монтажных кровель, дорожных покрытий, полов по железобетонному, асбоцементному, деревянному и ППУ основаниям, имеющим сложный профиль и большие уклоны, а также для гидроизоляции строительных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Преимущество полиуретановых эластомеров холодного отверждения заключается в том, что процесс получения готового к работе материала не требует (в отличие от полиуретановых эластомеров горячего отверждения) применения высоких температур и специального оборудования.

Покрытие «ЭЛАСТЭКС-ПМ » наносится при помощи шпателя, ракля или валика на небольшие участки поверхности и сохраняет эластичные свойства в диапазоне температур от -60°C до +100°C.



<http://www.elast-pu.ru>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	Компонент	
	А	Б
Внешний вид	Однородная вязкая жидкость светло-желтоватого цвета или бесцветная	Вязкая жидкость, цвет в ассортименте, возможно расслаивание при хранении
Плотность, г/см ³	200	250
Вязкость при 25°C, Па·с	0,98-1,05	1,2-1,35
Содержание нелетучих веществ, %	100	100

Показатель покрытия	Значения
Внешний вид	Ровная пленка без отверстий, раковин, вздутий и без пор на срезе
Прочность при растяжении, мПа,(кг/см ²), не менее	8,0(80)
Относительное удлинение, %, не менее	450
Водопоглощение за 24 часа, %, не более	2,0
Твердость по Шору, А	55-70
Водопроницаемость под давлением 0,3 мПа	Отсутствие влаги на обратной стороне образца
Теплостойкость, °С, не ниже	120
Гибкость при -50°C	Отсутствие трещин
Прочность сцепления со сталью, мПа, не менее	5,0

РАСХОД

Расчет нормы расхода при нанесении слоя в 1,0мм толщиной следует начинать с учета свойств защищаемой поверхности и внешних условий при нанесении. В среднем, без учета естественных потерь при нанесении. Норма расхода составляет 1,5 кг/м².

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Оптимальные условия для нанесения	
Температура основания, окружающего воздуха, °С	От -5 до +25 (однако предпочтительными являются положительные температуры)
Относительная влажность воздуха, %, не более	90

Внимание! при нанесении материала на металлическое основание, температура основания не должна быть ниже +15°С.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Мастику готовить перед использованием небольшими порциями. Время перемешивания до однородного состояния 3-4 мин. Время жизни мастики 8 мин.

Возможно добавление сухого песка для армирования материала и его экономии. Песок вводить в компонент А, тщательно перемешать, только потом вводить отвердитель (компонент Б). Рекомендуемое количество песка – 20 % масс. от компонента А.

Готовую мастику наносить шпателем на подготовленную поверхность. Если в не нанесённой мастике начал идти процесс гелеобразования, она не пригодна к использованию. Готовится следующая порция мастики.

Работы проводить при температуре выше точки росы на 3-5 °С, то есть минимальная температура выполнения работ – 7-8 °С.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

материал для устранения трещин и ям в дорожном покрытии

Механически очистить место повреждения покрытия.

Просушить поверхность.

Обработать поверхность грунтовочной композицией «Эластэкс-302П-30» или «Эластэкс-302П-50», в зависимости от качества покрытия.

Нанести мастику на обработанную поверхность после полного высыхания грунтовки. Время выдержки готового покрытия до набора прочности минимум 36 часов при температуре +15 - +20 ° С.

материал для устранения трещин в полимочевинном покрытии

Механически очистить поверхность или место повреждения покрытия с помощью шлифовального круга зернистостью № 4-6.

С краёв оставшейся полимочевины, которая жёстко закреплена на металле, снять фаски под углом 45°.

Поверхность обеспылить продувкой сухим очищенным сжатым воздухом, обезжирить ацетоном, изопропиловым спиртом, ксилолом или толуолом тканью, не оставляющей на поверхности волокон.

Тщательно прогрунтовать поверхность:

- по металлу: полиуретановой композицией ЭЛАСТЭКС-302П-50 или грунтовочным покрытием ЭЛАСТЭКС-002;

- по бетону: полиуретановой композицией ЭЛАСТ-302П-50 или грунтовочным покрытием ЭЛАСТЭКС-001

После полного высыхания грунтовки нанести **покрытие «ЭЛАСТЭКС-ПМ»** на обработанную поверхность.

Если трещина в полимочевинном покрытии проходит по сварному шву, то необходимо тщательно обработать сварной шов, шлифовкой удалить с изолируемой поверхности загрязнения, продукты коррозии и окалину.

Время выдержки готового покрытия до набора прочности минимум 36 часов при температуре +15 - +20°С .

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ракля** используется для равномерного распределения композиции в лицевом слое. Ракля должна быть чистой, все усы выставлены одинаково по штангенциркулю согласно проектной толщине лицевого слоя.
- Шпатель**
- Ручной смеситель** для перемешивания компонентов

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистку емкостей и инструментов производят сразу же после окончания работы, промойте оборудование ксилолом или ацетоном, после полимеризации оборудование очистить метиленхлоридом. Отвержденная мастика может быть удалена только механическим способом.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Покрытие ЭЛАСТЭКС-ПМ поставляется в герметично закрывающейся металлической или пластиковой таре и сразу расфасовывается в нужном (для

приготовления готового к работе материала) процентном соотношении компонентов “А” и “Б”. Степень заполнения тары 80-90%.

Компоненты покрытия ЭЛАСТЭКС-ПМ должны храниться в сухом отапливаемом помещении при температуре от 5°С до 30 °С.

Гарантийный срок хранения компонентов гидроизоляционного покрытия ЭЛАСТЭКС-ПМ составляет **12 месяцев** со дня изготовления, при соблюдении потребителем установленных условий хранения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе по подготовке поверхности и нанесению покрытий допускаются лица не моложе 21 года, годные по состоянию здоровья, обученные правилам и приемам работ.

При проведении работ следует руководствоваться ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.1.004-76, ГОСТ 12.4.013-82, ГОСТ 12.4.103-83.

Производственные помещения, в которых проводятся работы с композициями, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 2.04.05, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии с установленными требованиями по ГОСТ 12.1.005. В качестве средств защиты дыхания при изготовлении композиций и их нанесении в закрытых помещениях применяется: противогаз с коробкой марки «БКФ», панорамная маска ПФМ-3П с коробкой марки «А» (ГОСТ 12.4.121.), респираторы РПГ-67 или РУ-60М

В рабочем помещении запрещается курение, сварка, использование открытого огня, прием пищи и т.п.

Все емкости, в которых хранятся материалы, должны иметь четкую надпись. Запрещается оставлять без присмотра лакокрасочные материалы на рабочем месте.

В отвержденном состоянии покрытие не выделяет в окружающую среду никаких вредных веществ.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожить согласно местному законодательству.

Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.