



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ **ДЛЯ ПОДЛОЖЕК ИЗ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ** **ЭЛАСТЭКС-22ПЗ(new)**

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

«ЭЛАСТЭКС-22ПЗ» представляет собой двухкомпонентный полиуретановый клей, отверждающийся за счет реакции полиольного компонента А с изоцианатным предполимером- компонентом Б в присутствии катализаторов.. Не содержит летучих растворителей и твердых наполнителей. В процессе отверждения клея происходит его подвспенивание, компенсирующее небольшие зазоры и неровности поверхностей склеиваемых материалов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Заполнение пор (шпатлевание) упруго-эластичных подложек при устройстве спортивных бесшовных покрытий пола. Хорошее перекрытие трещин и дефектов подложки(субстрата).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Клеевые соединения водо-, масло -, бензостойкие,
- Высококачественный безопасный материал для профессионального применения,
- Обеспечивает достаточный уровень прочности на длительный срок эксплуатации склеенных соединений,
- Достаточное время жизни смеси,
- Хорошие адгезионные и тиксотропные свойства



<http://www.elast-pu.ru>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-22ПЗ
Состав	Смесь полиолов, изоцианатсодержащий преполимер, целевые добавки
Соотношение компонентов А к Б	4/1
Жизнеспособность клея, не менее, ч	40-60 мин*
Плотность, кг/л	1,5±0,2
Время жизни смеси, при +20°С, мин	Не менее 35
Время высыхания до ст. 3, при +20°С, ч	Не более 24
Время отверждения до технологической прочности (70% от конечной), ч при 20 °С	Не более 24
Прочность адгезионная, Н/мм ²	Не менее 1,5
Содержание нелетучих веществ, %	100

Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-22ПЗ
Температура воздуха	от +10°С до +25°С
Температура основания	от +10°С до +25°С
Влажность основания	на 3°С выше измеренной точки росы
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

РАСХОД

Состав смеси	Расход на при толщине покрытия 1 мм
ЭЛАСТЭКС- 22ПЗ	1,25

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

ЭЛАСЭКС-22ПЗ нанести на одну из склеиваемых поверхностей равномерным тонким слоем с помощью скребка, шпателя. Расход клея зависит от пористости, впитывающей способности и шероховатости поверхности склеиваемого материала.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

- Открыть тару с компонентом «А». Опустить миксер до дна, но НЕ касаться дна.
- Включить миксер и выставить необходимые обороты.
- Переключить миксер в режим реверса и тщательно, против движения компонента, перемешать компонент «А» на границе «дно тары – стенка тары». Перемешать компонент на стенках тары.
- Перемешать компонент «А» в объеме, используя прямое и реверсивное вращения в течение 2-3х минут.
- Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
- После смешивания композицию следует отстоять в течение 2-3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.
- Готовую композицию вылить и распределить на поверхности.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, обеспылить и обезжирить ацетоном. После высыхания производится нанесение клея.

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- шпатель,
- кисть,
- ракель,
- ручной смеситель (ручная дрель с насадкой), 200-300 об/мин

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 50°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом сухом помещении до восстановления исходных свойств (обычно в течение суток), после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам.

Открытую упаковку с остатками клея хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - **12месяцев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

После полного отверждения моноконтное покрытие на основе «ЭЛАСТЭКС-22ПЗ» является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.