



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

ПРЕДПОЛИМЕР УРЕТАНОВЫЙ ЭЛАСТЭКС-А203Т

ТУ 2224-029-45130869-2012

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Предполимер уретановый ЭЛАСТЭКС-А203Т- двухкомпонентная система для получения ПУ эластомеров машинным способом, методом свободной заливки. Отвердитель обычно диамин (МОСА или Этакюр 300).

ЭЛАСТЭКС-А203Х –аналог растворимого варианта ЭЛАСТЭКС-А203Т для защитных покрытий разных поверхностей.Отвердитель 25% раствор МОСА в этилацетате.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предполимер марки ЭЛАСТЭКС-А203Т, рекомендуются к применению:

- Ролики, колеса, амортизаторы
- Компенсаторы, уплотнители
- Изделия, эксплуатирующиеся до -55°С
- Возможно изготовление мелких изделий методом ручной заливки

Предполимер марки ЭЛАСТЭКС-А203Х рекомендуются к применению:

- Защитное покрытие от абразивного и гидроабразивного износа:
- лопасти вентиляторов, бункеры зернохранилищ
- износостойкий лак по ПУ и эластомерам
- пропитка бетона
- лопости раздува судов на воздушной подушке

ПРЕИМУЩЕСТВА

Для литьевого полиуретанового эластомера ЭЛАСТЭКС-А203Т характерны :

- высокая технологичность,
- высокие прочностные свойства
- высокая износостойкость
- способность к гидролизу
- морозостойкость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	ЭЛАСТЭКС-А203Т
Внешний вид	Вязкая прозрачная жидкость без мех. Внесений и сгустков
Вязкость динамическая при, 80°С Па с	0,9
Количество NCO-групп, %	5,7-5,9
Содержание нелетучих веществ,%	100

Показатель	ЭЛАСТЭКС-А203Т
Твердость по Шору А, усл.ед	94-97
Прочность при растяжении, МПа.	40-42
Относит. удлинение при раз-рыве, (%)	340-360
Сопротивление раздиру, н/мм.	95-100

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Количество отвердителя (МОСА) на 100 в.ч. предполимера, В.Ч. (% от стехиометрии)	16,1 (100)
Температура, °С:	
- предполимера	90
- отвердителя	120
- смешения	100
- формы	100

Время до потери текучести, мин.	4
Время выдержки в форме, мин.	30
Условия окончательного отверждения, ч, (С).	16 (100)

Показатель	ЭЛАСТЭКС-А203Х
Соотношение А:Б (Б-отвердитель 25%р-р МОСА в ЭА)	100:90
Прочность при растяжении, МПа, не менее	32
Содержание сухого остатка, %	40-60
Истирание по Таберу, не более, см ³	0,05
Температура диапазона эксплуатации	От -55°С до +120°С
Средний расход кг/м ³	0,7-1,0
Время до потери текучести, мин.	30-40

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Получение полиуретанового эластомера горячего отверждения. Эластомер горячего отверждения на основе предполимера ЭЛАСТЭКС-А203Т можно получать, как машинной так и ручной заливкой. Покрытия на основе ЭЛАСТЭКС-А203Т может быть нанесено на поверхности кистью, валиком, методом машинного напыления или вручную.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Покрытие используют при температуре окружающей среды в 2-3 слоя. Для ускорения отверждения вводят катализатор до 0,1% перед использованием.

Ручная заливка осуществляется в специальные формы, которые перед заливкой прогреваются до 80...100°С. Предполимер ЭЛАСТЭКС-А203Т также подогревается до температуры 60...80°С в зависимости от используемого в качестве отвердителя реагента. Расчетное количество разогретых ингредиентов отвешивается на весах, сливается в металлическую емкость и перемешивается ручной мешалкой (электродрель) в течении 30 секунд. После этого смесь выливается в форму и ставится в термошкаф на отвержде-

ние и созревание.

При машинной заливке исходные ингредиенты (предполимер и отвердитель) загружаются в расходные емкости заливочной машины в которых они термостатируются до нужной температуры, дегазируются, а затем через смесительную головку заливаются в форму.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Предполимеры ЭЛАСТЭКС-А203Т транспортируют в герметично закрытой таре любым видом транспорта в соответствии с установленными на данном виде транспорта правилами перевозки грузов при температуре не ниже +5 и не выше +30°C.

Гарантийный срок хранения компонентов ЭЛАСТЭКС-А203Т составляет **6 месяцев** при температуре +5 - + 30 °С со дня изготовления.

Предполимеры ЭЛАСТЭКС-А203Т должны храниться в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой таре при температуре от 5°C до 25 °С.

При температуре ниже 5°C возможна частичная кристаллизация пре полимеров. В этом случае перед переработкой он должен быть расплавлен путем нагрева в плавильной камере при температуре 50-70°C, если нагрев и плавление не предусмотрены технологией переработки.

Нужно избегать многократных циклов замораживания - плавления, т.к. повторяющийся разогрев предполимера до температуры выше 50°C может привести к образованию осадка нерастворимых димеров и увеличению вязкости. При необходимости подогрева предполимера бочки должны быть установлены приоткрытыми пробками вверх, а по окончании разогрева вновь плотно укуплены.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

Технологический процесс производства предполимеров ЭЛАСТЭКС-А203Т не имеет сточных вод. Синтез проводится в герметично закрытом оборудовании, газообразные отходы не превышают ПДК р.з. и допустимых норм выброса в атмосферу. Твердые отходы, образующиеся при изготовлении контрольных образцов, направляются на термическое обезвреживание (сжигание) или свалку бытовых отходов. Жидкие отходы, образующиеся при очистке и промывке оборудования (загрязненные растворители), должны подвергаться сжиганию.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.