



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

СИСТЕМЫ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ **ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭЛАСТЭКС-RIM** **ТУ 2226-036-45130869-2012**

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Система полиуретановая “ЭЛАСТЭКС-RIM”(далее по тексту Система) состоит из компонента А(смесь полиэфирполиолов со специальными добавками) и компонента Б(полиизоционат или смесь полиизоционата с олигоэфиракрилатом).

ПРИМЕНЕНИЕ

Изготовление :

- деталей экстерьера автомобилей (бамперы, молдинги, спойлеры, оправка зеркал заднего обзора);
- декоративные изделия;
- литьевая фурнитура и т.п.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая текучесть компонентов А и Б дает возможность быстро отливать изделия высокой степени сложности, включая детали с большей площадью и минимальной (от 2 до 10 мм) толщиной.
- Материал сочетает в себе высокую эластичность и ударную вязкость с твердостью и стабильностью размеров.
- Сравнительная низкая скорость реакции позволяет использовать простейшее смесительно-дозировующее оборудование низкого давления или ручное смешивание с помощью дрели с насадкой.



<http://www.elast-pu.ru>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-RIM	
	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	однородная прозрачная жидкость	однородная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета
Плотность компонентов, г/см ³	1,05-1,07	1,07-1,1
Вязкость компонента при 20°C, по ВЗ-246, сопло 6,сек, не более:	250-300	220-270

Показатель отвержденного покрытия	Значения
1. Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость от бесцветного до темно-желтого цвета
2. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	12-15
3. время отлипа, с	80
4. плотность, кг/м ³	1050-1150
5. Водопоглощение при 20°C в течение 24 ч, %	0,7-0,9
6. твердость по Шору, Д	80-85
7. прочность при растяжении, МПа	40-45
8. прочность при изгибе, МПа	35-40
9. теплостойкость, °С, Р=5кг	170-180
10. Ударная вязкость по Шарли, кДж/м ²	45
11. Соотношение компонентов А : Б (по весу)	100:100

Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-RIM
Температура воздуха	От +10°C до +30°C
Относительная влажность воздуха, не более	80%
Недопустимо выпадение росы	

РАСХОД

Расход зависит от размеров изготавливаемых изделий.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Перед использованием компоненты ЭЛАСТЭКС-RIM должны быть тщательно перемешаны путем перекачивания бочек, с помощью насоса или любого механического приспособления.

При необходимости допускается мягкий разогрев компонентов до температуры не выше +30°C.

ТРЕБОВАНИЯ К ЗАЛИВОЧНОЙ ФОРМЕ

Температура формы должна быть +15°C до +20°C. В зимнее время с целью ускорения процесса полимеризации компаунда, целесообразно заливаемую деталь нагреть до температуры +18+20°C.

Так же возможно применение форм как открытого, так и закрытого типа.

Заливочная форма перед применением должна быть обработана разделительной смазкой (мы предлагаем ЭЛАСТЭКС-РС).

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Систему ЭЛАСТЭКС можно перерабатывать как на машинах низкого и высокого давления так и в ручную, перемешиваем электродрелью с насадкой с последующей заливкой в форму.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, метилхлорид и др.). Отверждённый материал с инструмента удаляется только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Система ЭЛАСЭКС-RIM должна храниться в герметично закрытой таре в крытых складских помещениях при температуре не выше +20°C. Допускается хранение на открытой площадке при этом тара должна быть укрыта от воздействия осадков и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения **3месяца** со дня изготовления. Для увеличения срока хранения **до 6месяцев** систему поставляют в виде трех компонентов А, Б и С.

Системы «ЭЛАСТЭКС» заливают в чистые и сухие стальные бочки по ГОСТ 13950 вместимостью до 200 дм³.

Примечание:

- тара должна быть герметично закрыта
- допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность продукции при транспортировке и хранении
- допускается по согласованию с потребителем применять тару бывшую в употреблении, а также тару потребителя, при наличии сопроводительного документа, подтверждающего пригодность тары для упаковки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу. При работе с компаундом и при его отверждении, вредные выбросы в атмосферу отсутствуют. В отвержденном состоянии является нетоксичным веществом.

ЭКОЛОГИЯ

Технологический процесс производства системы ЭЛАСТЭКС-RIM не имеет твердых отходов и промывных вод. Отходы, образующиеся при проведении технологических проб, должны направляться на свалку бытовых отходов. Охрана окружающей среды обеспечивается герметизацией технологического оборудования и транспортной тары.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.