



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

#### **ООО «ЭЛАСТ-ПУ»**

Адрес: 600026, г. Владимир,  
ул. Гастелло, д. 21а  
Телефон: +7(495) 849 28 74  
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: [www.elast-pu.ru](http://www.elast-pu.ru)

## **ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КОМПАУНД ЭЛАСТЭКС-602**

**ТУ 5772-024-45130869-2012**

### **ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА**

Полиуретановый компаунд «ЭЛАСТЭКС-602» представляет собой монолитный твердый материал, который получают путем смешения компонентов А и Б в заданном соотношении с последующей заливкой в форму и отверждением при нормальных условиях. Компонент А – однородная прозрачная жидкость с зеленовато-серым оттенком. Компонент Б – однородная жидкость от бесцветного до коричневого цвета.

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

Компаунд полиуретановый «ЭЛАСТЭКС-602» предназначен для заливки полостей машин и электротехнических изделий в промышленности и коммунальном хозяйстве. Также компаунд может использоваться в качестве электроизоляционного материала, и композиции для заполнения различных емкостей и технологических объемов.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

Компаунд «ЭЛАСТЭКС-602» имеет высокую адгезию к металлам, стеклу, бетону, дереву, керамике, кроме полиолефинов, силиконовых резин и фторопласта.

- отличная растекаемость при повышенной плотности
- сбалансированная жестко-эластичная система
- способность к перекрытию трещин в основании
- превосходная ударная прочность
- возможность получения как гладкой, так и текстурной поверхности



<http://www.elast-pu.ru>

- отличная адгезия
- прекрасная совместимость с различными наполнителями
- легкость нанесения
- отсутствие растворителей

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-602	
	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	однородная прозрачная жидкость с зеленовато-серым оттенком	однородная жидкость от бесцветного до коричневого цвета
Плотность компонентов, г/см <sup>3</sup>	1,3	1,2
Вязкость компонента при 20°С, по ВЗ-246, сопло 6,сек, не более:	300	100

Показатель отвержденного покрытия	Значения
1. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	7
2. Удельная ударная вязкость кДж/мм <sup>2</sup> , не менее	5
3. Стойкость к средам: δ рас., К=, при 20°С, δ <sub>0</sub> рас., в течение 42 суток: NaOH 5%; HCl 5%; H <sub>2</sub> O дист.	0,7 0,7 0,6
4. Водопоглощение при 20°С в течение 24 ч, %	0,23
5. Кислородный индекс	25
6. Удельное объемное сопротивление, Ом. /см, при 20оС	4,5 • 10 <sup>14</sup>
7. Тангенс угла диэлектрических потерь, при 20оС	4,3 • 10 <sup>-2</sup>
8. Диэлектрическая проницаемость, при 20°С	3,6
9. Электрическая прочность, кВ/мм, при 20°С	30
10. Соотношение компонентов А : Б (по весу)	3:1

## Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-602
Температура воздуха	От +10°C до +30°C
Относительная влажность воздуха, не более	80%
Недопустимо выпадение росы	

В случае необходимости нанесения полиуретанового компаунда ЭЛАСТЭКС-602 на влажный или свежееуложенный бетон необходимо применять грунтовку ЭЛАСТЭКС 001, при этом важно помнить, что данный материал образует непроницаемый барьер для влаги и необходимо предусмотреть пути отвода паров воды из тела свежееуложенного бетона.

**РАСХОД составляет 1250-1350 кг/м<sup>3</sup>**

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Заливку компаунда ЭЛАСТЭКС-602 в полость сборочной единицы производить через соответствующие приемные устройства, типа воронок, порциями, не превышающими 5кг компаунда. Промежуток времени между заливкой очередной порции не должен превышать 15-20 минут.

Об окончании заливки следует судить по выходу компаунда из отверстия, противоположному заливаемому.

Отверждение компаунда происходит в течение 4-5 часов и зависит от температуры в процессе отверждения. Полную прочность компаунд набирает в течение 24 часов, после чего сборочная единица может эксплуатироваться. Через 24 часа компаунд приобретает также и химическую стойкость.

### ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Компаунд «ЭЛАСТЭКС-602» представляет собой двухкомпонентную полимерную композицию, состоящую из связующих наполнителей и пигментов. Компонент А – полиэфирная составляющая, компонент Б – отвердитель. Композиция не содержит растворителей, легколетучих и легковоспламеняющихся ве-

ществ. Отвердевший компаунд представляет собой полимер светло-коричневого цвета, обладающий стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам, температурным перепадам, а также химической стойкостью к воде и маслобензопродуктам.

Соотношение компонентов А и Б компаунда «ЭЛАСТЭКС-602» составляет А : Б- 3 : 1 (по весу).

Компонент А тщательно перемешать шпателем для устранения осадка, избегая внесения большого количества воздуха, что может привести к вспениванию композиции. Поэтому тару с компонентом А следует герметично закрывать сразу после перемешивания, либо после отбора очередной порции. Тара с компонентом Б также должна быть герметично закрыта.

Влить компонент Б в емкость с компонентом А и тщательно, в течение 3-5 минут перемешивать вручную или дрелью с лопастью мешалкой, избегая замешивания воздуха и непромесов, до получения однородной массы.

Рекомендуется использовать низкооборотную дрель со скоростью вращения менее 600 оборотов в минуту. Дрель включают после того, как лопасти мешалки будут полностью погружены в жидкий компаунд. После перемешивания мешалку вынимают из жидкого компаунда только после полного прекращения вращения.

Перемешивание компонентов компаунда следует производить в теплом помещении при температуре +18+20<sup>0</sup>С в непосредственной близости от сборочной единицы, в полость которой должен заливаться компаунд.

В летнее время компоненты А и Б перемешиваются без добавления катализаторов, ускоряющих процесс полимеризации компаунда.

В зимнее время перед соединением компонентов А и Б, в компонент А добавляют катализатор из расчета 1 каплю (0,02 г) на 500 г компаунда, после чего компоненты А и Б перемешивают. Для введения катализатора следует использовать медицинскую пипетку, одна капля которой составляет 0,02 г.

Подготовленный к заливке компаунд должен сразу использоваться по своему назначению, т.к. жизнеспособность смеси не превышает 30 минут, после чего вязкость композита увеличивается и ухудшается проникающая способность.

## **ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ**

Поверхность деталей, заливаемых жидким компаундом, очистить металлической щеткой от загрязнений, стружки и ржавчины. Возможно использование пескоструйной обработки.

Поверхность деталей, очищенную металлической щеткой, протереть чистыми тряпками.

Время от момента обработки поверхностей до заливки корпуса не должно превышать 24 часов.

В зимнее время с целью ускорения процесса полимеризации компаунда, целесообразно заливаемую деталь нагреть до температуры  $+18+20^{\circ}\text{C}$ .

## **ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **Воронки**

для заливки материала.

### **Смеситель и миксер.**

Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органо-растворимых композиций, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1КВт. Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, марки композиции и температуры композиции.

**НЕ допускается использование проволочных миксеров!  
Рекомендуется использовать двуспиральные ленточные миксеры.**

**Подбор частоты вращения:** при погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности композиции должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня композиции, весь объем композиции должен участвовать в движении. Ориентировочная частота вращения:

- для профессионального миксера – около 500 об/мин;
- для общедоступных миксеров – 200-300 об/мин.

### **Промышленный пылесос**

Используется для обеспыливания Основания перед грунтовкой и, при необходимости, после шлифовки шпатлевочного состава. Используйте только специализированное оборудование, следите за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли.

**Весь персонал**, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке, шпатлевке, грунтовке и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой.

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). Отвержденный материал с инструмента удаляется только механически.

## **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Компоненты компаунда «**ЭЛАСТЭКС-602**» поставляется в герметично закрытой таре - ведрах (барабанах) (комп.А) и канистрах (комп. Б)

Компоненты А и Б полиуретанового компаунда должны храниться в сухом складском помещении в герметично закрытой таре при температуре не выше 30<sup>0</sup>С.

Гарантийный срок хранения в указанных условиях **9 месяцев** со дня изготовления.

При температуре ниже 0<sup>0</sup>С возможна частичная кристаллизация компонента Б, что сопровождается появлением в массе компонента воскоподобных образований. В этом случае перед переработкой компонент Б должен быть расплавлен посредством выдержки в отапливаемом помещении при температуре выше 15<sup>0</sup>С в течение нескольких суток или путём нагрева в термошкафу при температуре (50-70)<sup>0</sup>С в течение 6-8 часов. В процессе разогрева в термошкафу крышки емкостей с компонентом А должны быть приоткрыты во избежание создания избыточного давления, а по окончании разогрева вновь герметично укупорены во избежание поглощения атмосферной влаги компонентом А.

Не допускается разогрев компонентов с применением пара, горячей воды и открытого пламени.

Все работы необходимо производить в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Рабочие должны быть обеспечены защитной одеждой и перчатками.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Внимание!** Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу. При работе с компаундом и при его отверждении, вредные выбросы в атмосферу отсутствуют. В отвержденном состоянии является нетоксичным веществом.

## **ЭКОЛОГИЯ**

После полного отверждения компаунд ЭЛАСТЭКС-602 является полностью безопасным и разрешен в качестве электроизоляционного материала, работающего в толстом слое(смесители, трансформаторы, кабельные муфты, дробилки и т.д.)

## **Юридические замечания**

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.