



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

Полиуретановое связующее ЭЛАСТЭКС-303МС-П

ТУ 2224-020-45130869-2012

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Композиция ЭЛАСТЭКС-303МС-П (далее по тексту Связующее) представляет собой однокомпонентное полиуретановое связующее для устройства упругих эластичных проницаемых покрытий на основе эластичных наполнителей (резиновой крошки и EPDM–гранулята).

Отверждается влагой воздуха. При отверждении создает эластичное прочное соединение с высокой влагостойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Связующее «ЭЛАСТЭКС-303МС-П» применяется для изготовления штучных изделий из резиновой крошки и EPDM–гранулята, осуществляющееся на специальном прессовом оборудовании способом горячего прессования в формах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая вязкость
- хорошая совместимость с различными полимерными фракционированными наполнителями
- формирование монолитного (бесшовного), стойкого к абразивному износу и ударным нагрузкам шероховатого покрытия, препятствующего скольжению
- хорошее пропускание воды благодаря высокой пористости, вследствие чего покрытие всегда остается сухим
- гигиеничность и высокая травмобезопасность
- высокая водостойкость
- высокая эластичность



<http://www.elast-pu.ru>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-303МС-П
Внешний вид	Однородная прозрачная бесцветная или беловатая вязкая жидкость
Вязкость динамическая при 23°C, мПа с	3000-4500
Количество NCO-групп, % , в пределах	8,5-9,5
Содержание нелетучих веществ,%	100

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Внешний вид	Шероховатая, упруго-эластичная, проницаемая для воды и ее паров поверхность. Степень шероховатости зависит от фракционного состава наполнителя.
Прочность на разрыв, Н/мм², в пределах	15-20 (ГОСТ 270-75)
Удлинение при разрыве, %, не менее	350(ГОСТ 270-75)
Модуль упругости, Н/мм², не менее	3(ГОСТ 270-75)
Время выдержки (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)	3 часа – возможны пешеходные нагрузки; 24 часа – допустимы полные эксплуатационные нагрузки

РАСХОД

Расход материала определяется используемыми наполнителями и назначением покрытия с использованием материала ЭЛАСТЭКС-303МС-П. Ориентировочные составы композиций для спортивных площадок и их расход приведены в таблице:

Состав смеси	Расход
резиновая крошка 1-5 мм	91%
ЭЛАСТЭКС-303МС-П	8%
Вода	1%
резиновая крошка 2-3 мм	86%
ЭЛАСТЭКС-303МС-П	13%
Вода	1%

Материал наносят на поверхность с толщиной слоя в 1.5 раза толще необходимой.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРЕССОВАНИЮ

Изготовление штучных изделий из резиновой (или ЭПДМ) крошки и полиуретанового связующего ЭЛАСТЭКС-303МС-П осуществляется на специальном прессовом оборудовании способом горячего прессования в формах.

ВНИМАНИЕ! Точные индивидуальные значения технологических параметров: (соотношение компонентов рабочей смеси, температуры, давления прессования и последующей выдержки изделия под давлением определяется опытным путем, на основе ниже приведенных рекомендаций).

Загрузить приготовленную рабочую смесь в подогреваемые формы и распределить её равномерным слоем.

Поместить формы под пресс и выдержать под давлением при температуре 80-120°C в течении 30-180 минут (это время нужно определить опытным путем, оно зависит от характеристик прессы).

По истечению установленного времени извлечь готовые изделия из форм и разместить их в специально отведенном месте для окончательного набора прочности и релаксации при комнатной температуре в течении 24 часов.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Для приготовления рабочей смеси в смеситель загрузить расчетные количества резиновой крошки и связующего. Перемешать в течении 3-4 минут до однородной консистенции. Рекомендуемый температурный режим при смешивании от +10°C до +25°C.

Добавить в приготовленную смесь расчетное количество воды и перемешать ещё в течении 3-4 минут.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕССОВАНИЮ

Форма должна быть предварительно разогрета.

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кельма (от нем. Kelle; жарг. мастер'ок) — ручной инструмент, отшлифованная с обеих сторон стальная лопатка с изогнутой рукояткой из дерева или пластмассы.
- Гладилка
- Автоматический смеситель серии “СМ”, ”ЗШ”
- Шпатель(пластиковый, металлический зубчатый)

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем Сольвент (Метиленхлорид) немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Полиуретановое связующее ЭЛАСТЭКС-303МС-П поставляется готовым к применению в металлических бочках вместимостью 200 л по 210 кг или в канистрах (ведрах) вместимостью 5; 10; 20 литров. Транспортирование связующего ЭЛАСТЭКС-303МС-П осуществляется любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги при температурах не ниже 10°C и не выше 30°C, с соблюдением правил перевозки, действующих на данном виде транспорта. Бочки должны транспортироваться крышками и пробками вверх.

Гарантийный срок хранения в герметичной таре в состоянии поставки в сухом помещении при температуре не выше 30°C - **6 месяцев** с момента изготовления. После вскрытия продукт должен быть по возможности быстро использован.

Увеличение вязкости и частичная кристаллизация связующего при температурах ниже 10°C не приводят к необратимому изменению его свойств. После транс-

портировки или хранения связующего при низких температурах его следует перед применением прогреть в течение нескольких суток при температуре от 20 до 40°C.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.