



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

Полиуретановое связующее ЭЛАСТЭКС-303МС-Н

ТУ 2224-020-45130869-2012

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Композиция ЭЛАСТЭКС-303МС-Н (далее по тексту Связующее) представляет собой однокомпонентное полиуретановое связующее для устройства упругих эластичных проницаемых покрытий на основе эластичных наполнителей (резиновой крошки и EPDM–гранулята).

Отверждается влагой воздуха. При отверждении создает эластичное прочное соединение с высокой влагостойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

«ЭЛАСТЭКС-303МС-Н» применяется в качестве связующего для эластичных наполнителей (резиновой крошки и EPDM–гранулята):

- в сочетании с резиновой крошкой используется для: (бесшовных, эластичных, износостойких, водопроницаемых покрытий с шероховатой поверхностью, препятствующей скольжению) устройство открытых спортивных и детских игровых площадок, беговых и пешеходных дорожек, травмобезопасных покрытий на причалах, палубах, лестницах, в помещениях для содержания и транспортировки животных и др.;

- в сочетании с EPDM–гранулята используется для: (бесшовных, эластичных, износостойких, водонепроницаемых покрытий с гладкой поверхностью, препятствующей скольжению) устройство напольных покрытий внутри помещений: в спортивных и тренировочных залах, коридорах школ и больниц и др.;

- в сочетании с резиновой крошкой и EPDM–гранулята используется для: (штучных изделий: пластин, плит, матов и т.п.) футеровка различных поверхностей и др.



<http://www.elast-pu.ru>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая вязкость
- хорошая совместимость с различными полимерными фракционированными наполнителями
- формирование монолитного (бесшовного), стойкого к абразивному износу и ударным нагрузкам шероховатого покрытия, препятствующего скольжению
- хорошее пропускание воды благодаря высокой пористости, вследствие чего покрытие всегда остается сухим
- гигиеничность и высокая травмобезопасность
- высокая водостойкость
- Более низкая стоимость по сравнению со стандартным связующим ЭЛАСТ-ЭКС-303МС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонента	ЭЛАСТЭКС-303МС-Н
Внешний вид	Однородная прозрачная бесцветная или беловатая вязкая жидкость
Вязкость динамическая при 70°C, Па с	1,2 – 1,5
Содержание нелетучих веществ, %	100
Количество NCO-групп, %, в пределах	6,9-7,2

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Внешний вид	Шероховатая, упруго-эластичная, проницаемая для воды и ее паров поверхность. Степень шероховатости зависит от фракционного состава наполнителя.
Прочность на разрыв, Н/мм ² , в пределах	7-9 (ГОСТ 270-75)
Удлинение при разрыве, %, не менее	320(ГОСТ 270-75)
Модуль упругости, Н/мм ² , не менее	2(ГОСТ 270-75)
Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)	24 часа – возможны пешеходные нагрузки; 3 – 5 суток – допустимы полные эксплуатационные нагрузки

Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-303МС-Н
Температура воздуха	от +10°C до +25°C
Температура основания	от +10°C до +25°C
Влажность основания	до 4%
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

Недопустимо попадания осадков на формирование время всего цикла отверждения.

ОПИСАНИЕ СИСТЕМ НАНЕСЕНИЯ:

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ УЛИЧНЫХ ПЛОЩАДОК

1. Покрытие на основе резиновой крошки толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Эластэкс-303МС-Н

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-303МС-Н + резиновая крошка (фр. 1-4мм + пигмент/ крошка EPDM)

ПОКРЫТИЯ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ

1. Покрытие на основе резинового мата толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Эластэкс-303МС-Н

Устройство спортивного покрытия: Резиновый мат

Шпатлевание основания:

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-603 (в стадии разработки)

Финишный слой: Лак Эласэкс-302П-50-Ф

2. Покрытие на основе резиновой крошки толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Грунтовка/ Эластэкс-303МС-Н

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-303МС-Н + резиновая крошка фр. 1-4мм

Шпатлевание основания:

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-603 (в стадии разработки)

Финишный слой: Лак Эласэкс-302П-50-Ф

РАСХОД

Расход материала определяется используемыми наполнителями и назначением покрытия с использованием материала ЭЛАСТЭКС-303МС-Н. Ориентировочные составы композиций для спортивных площадок и их расход приведены в таблице:

Состав смеси		Расход на при толщине покрытия 10 мм, кг/м²
резиновая крошка 1-5 мм	82%	7
ЭЛАСТЭКС-303МС-Н	18%	1,6
Пигментная паста		
резиновая крошка 2-3 мм	78%	5,62
ЭЛАСТЭКС-303МС-Н	22%	1,58
Пигментная паста		

Пигментные пасты добавляются в связующее перед смешиванием с резиновой крошкой. Процент разведения 1:10. На 1кг пасты используется 10 кг связующего.

Материал наносят на поверхность с толщиной слоя в 1.5 раза толще необходимой.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Процесс получения изделий из резиновой крошки и полиуретанового связующего включает смешение крошки и связующего в определенном соотношении (обычно содержание связующего в смеси составляет от 10 до 20% вес.), заливку полученной смеси в форму (при получении штучных изделий) или распределение её по заранее подготовленной поверхности (при получении покрытий), уплотнение смеси тем или иным способом (подпрессовкой и др.) и отверждение получаемого изделия.

Если отверждение происходит при 20 °С, получаемый композиционный материал достигает конечного уровня свойств примерно через 5-7 дней после смешения. Ускорить процесс отверждения можно несколькими способами:

- введением небольшого количества воды в исходную резиновую крошку (но не слишком большого, во избежание сильного вспенивания связующего), вводимая вода при этом должна быть равномерно распределена по поверхности крошки;
- повышением температуры отверждения до 90-100 °С;

- модификацией состава связующего.

Свойства композиционных материалов, получаемых на основе резиновой крошки и полиуретанового связующего, зависят от фракционного и химического состава резиновой крошки, состава полиуретанового связующего, содержания связующего в смеси, а также от условий процесса получения. На практике используют резиновую крошку со следующими размерами частиц:

- в пределах до 1мм – обеспечивает максимальную прочность получаемого композиционного материала;
- от 1 до 4мм - наиболее широко применяется на практике;
- свыше 4мм – может быть использована в случае если материал не подвергается значительным механическим нагрузкам.

При укладке больших поверхностей пола рекомендуется использовать маяки (металлические прутки) или другие приспособления.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Полиуретановое связующее «ЭЛАСТЭКС-303МС-Н» медленно выливают в ёмкость с наполнителем и тщательно перемешивают до получения однородной состава. Возможно использование специальных строительных смесителей. Материал, получаемый после смешения связующего с резиновой крошкой, представляет собой вязкую массу.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Механические несущие свойства оснований и подложек должны соответствовать условиям долговременной эксплуатации готового покрытия или изделия.

1) При устройстве покрытий на жестких основаниях, когда требуется надежная адгезионная связь покрытия и подложки, требования к свойствам и подготовке оснований соответствуют требованиям действующих СНиП и др. нормативных документов относящихся к устройству монолитных полимерных покрытий пола: СНиП 2.0.13-88 Полы, СНиП 3.0403-87 Изоляционные и отделочные работы. Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкции “Общие указания по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола”. Основание должно быть прочное (на сжатие не менее 25 Н/мм²(М 250), на отрыв не менее 1,5 Н/мм²), чистое и сухое, не содержать цементного молочка и снижающих адгезию веществ, влажность основания – до 4%. Неровности и поры должны быть заполнены составом на основе Эластэкс Грунтовка 001/002/003 или выровнены другим способом.

2) При устройстве покрытия, адгезионно не связанного с основанием или подложкой (например, покрытие игровой площадки на открытом воздухе), песчано-гравийная подложка должна быть тщательно спланирована и уплотнена с целью предотвращения возможного ее размывания проникающей сквозь покрытие водой (атмосферные осадки, тающий снег, лед). С этой целью песчано-гравийная подложка обычно укрывается пленочными материалами, предотвращающими размывание грунтовой или песчано-гравийной подготовки (геотекстиль и т.п.).

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кельма (от нем. Kelle; жарг. мастерок) — ручной инструмент, отшлифованная с обеих сторон стальная лопатка с изогнутой рукояткой из дерева или пластмассы.
- Гладилка
- Катки для укладки бесшовных покрытий из резиновой крошки, ручной каток.
- Автоматический смеситель серии “СМ”, “ЗШ”
- Шпатель (пластиковый, металлический зубчатый)

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем Сольвент (Метиленхлорид) немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Полиуретановое связующее ЭЛАСТЭКС-303МС-Н поставляется готовым к применению в металлических бочках вместимостью 200 л по 210 кг или в канистрах (ведрах) вместимостью 5; 10; 20 литров.

Транспортирование связующего ЭЛАСТЭКС-303МС-Н осуществляется любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги при температурах не ниже 10°C и не выше 30°C, с соблюдением правил перевозки, действующих на данном виде транспорта. Бочки должны транспортироваться крышками и пробками вверх.

Гарантийный срок хранения в герметичной таре в состоянии поставки в сухом помещении при температуре не выше 30°C - **6 месяцев** с момента изготовления. После вскрытия продукт должен быть по возможности быстро использован.

Увеличение вязкости и частичная кристаллизация связующего при температурах ниже 10°C не приводят к необратимому изменению его свойств. После транспортировки или хранения связующего при низких температурах его следует перед применением прогреть в течение нескольких суток при температуре от 20 до 40°C.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.