



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

#### **ООО «ЭЛАСТ-ПУ»**

Адрес: 600026, г. Владимир,  
ул. Гастелло, д. 21а  
Телефон: +7(495) 849 28 74  
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: [www.elast-pu.ru](http://www.elast-pu.ru)

## **Полиуретановое связующее ЭЛАСТЭКС-303МС**

**ТУ 2224-020-45130869-2012**

### **ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА**

Композиция ЭЛАСТЭКС-303МС (далее по тексту Связующее) представляет собой однокомпонентное полиуретановое связующее для устройства упругих эластичных проницаемых покрытий на основе эластичных наполнителей (резиновой крошки и EPDM– гранулята). Не содержит органических растворителей.

Отверждается влагой воздуха. При отверждении создает эластичное прочное соединение с высокой влагостойкостью.

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

«ЭЛАСТЭКС-303МС» применяется в качестве связующего для эластичных наполнителей (резиновой крошки и EPDM–гранулята):

- в сочетании с резиновой крошкой используется для: (бесшовных, эластичных, износостойких, водопроницаемых покрытий с шероховатой поверхностью, препятствующей скольжению) устройство открытых спортивных и детских игровых площадок, беговых и пешеходных дорожек, травмобезопасных покрытий на причалах, палубах, лестницах, в помещениях для содержания и транспортировки животных и др.;

- в сочетании с EPDM–гранулята используется для: (бесшовных, эластичных, износостойких, водонепроницаемых покрытий с гладкой поверхностью, препятствующей скольжению) устройство напольных покрытий внутри помещений: в спортивных и тренировочных залах, коридорах школ и больниц и др.;

- в сочетании с резиновой крошкой и EPDM–гранулята используется для: (штучных изделий: пластин, плит, матов и т.п.) футеровка различных поверхностей и др.



<http://www.elast-pu.ru>

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая вязкость
- хорошая совместимость с различными полимерными фракционированными наполнителями
- формирование монолитного (бесшовного), стойкого к абразивному износу и ударным нагрузкам шероховатого покрытия, препятствующего скольжению
- хорошее пропускание воды благодаря высокой пористости, вследствие чего покрытие всегда остается сухим
- гигиеничность и высокая травмобезопасность
- высокая водостойкость
- высокая эластичность

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-303МС
Внешний вид	Однородная прозрачная бесцветная или беловатая вязкая жидкость
Вязкость динамическая при 70°C, Па·с	0,6 – 0,9
Содержание нелетучих веществ, %	100

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Внешний вид	Шероховатая, упруго-эластичная, проницаемая для воды и ее паров поверхность. Степень шероховатости зависит от фракционного состава наполнителя.
Прочность на разрыв, Н/мм <sup>2</sup> , в пределах	8-10 (ГОСТ 270-75)
Удлинение при разрыве, %, не менее	350(ГОСТ 270-75)
Модуль упругости, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	2(ГОСТ 270-75)
Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)	24 часа – возможны пешеходные нагрузки; 3 – 5 суток – допустимы полные эксплуатационные нагрузки

## Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-303МС
Температура воздуха	от +10°C до +25°C
Температура основания	от +10°C до +25°C
Влажность основания	до 4%
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

Недопустимо попадания осадков на сформирование время всего цикла отверждения.

### **ОПИСАНИЕ СИСТЕМ НАНЕСЕНИЯ:**

#### **ПОКРЫТИЯ ДЛЯ УЛИЧНЫХ ПЛОЩАДОК**

1. Покрытие на основе резиновой крошки толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Эластэкс-303МС

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-303МС + резиновая крошка

(фр. 1-4мм + пигмент/ крошка EPDM)

#### **ПОКРЫТИЯ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ**

1. Покрытие на основе резинового мата толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Эластэкс-303МС

Устройство спортивного покрытия: Резиновый мат

Шпатлевание основания:

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-603 (в стадии разработки)

Финишный слой: Лак Эласэкс-302П-50-Ф

2. Покрытие на основе резиновой крошки толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Грунтовка/ Эластэкс-303МС

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-303МС + резиновая крошка

фр. 1-4мм

Шпатлевание основания:

Устройство спортивного покрытия: Эластэкс-603 (в стадии разработки)

Финишный слой: Лак Эласэкс-302П-50-Ф

## **РАСХОД**

Расход материала определяется используемыми наполнителями и назначением покрытия с использованием материала ЭЛАСТЭКС-303МС. Ориентировочные составы композиций для спортивных площадок и их расход приведены в таблице:

<b>Состав смеси</b>		<b>Расход на при толщине покрытия 10 мм, кг/м<sup>2</sup></b>
<b>резиновая крошка 1-5 мм</b>	<b>82%</b>	7
<b>Эласэкс-303МС</b>	<b>18%</b>	1,6
<b>Пигментная паста</b>		
<b>резиновая крошка 2-3 мм</b>	<b>78%</b>	5,62
<b>Эласэкс-303МС</b>	<b>22%</b>	1,58
<b>Пигментная паста</b>		

Пигментные пасты добавляются в связующее перед смешиванием с резиновой крошкой. Процент разведения 1:10. На 1кг пасты используется 10 кг связующего.

Материал наносят на поверхность с толщиной слоя в 1.5 раза толще необходимой.

## **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ**

Процесс получения изделий из резиновой крошки и полиуретанового связующего включает смешение крошки и связующего в определенном соотношении (обычно содержание связующего в смеси составляет от 10 до 20% вес.), заливку полученной смеси в форму (при получении штучных изделий) или распределение её по заранее подготовленной поверхности (при получении покрытий), уплотнение смеси тем или иным способом (подпрессовкой и др.) и отверждение получаемого изделия.

Если отверждение происходит при 20 °С, получаемый композиционный материал достигает конечного уровня свойств примерно через 5-7 дней после смешения. Ускорить процесс отверждения можно несколькими способами:

- введением небольшого количества воды в исходную резиновую крошку (но не слишком большого, во избежание сильного вспенивания связующего), вводимая вода при этом должна быть равномерно распределена по поверхности крошки;
- повышением температуры отверждения до 90-100 °С;

- модификацией состава связующего.

Свойства композиционных материалов, получаемых на основе резиновой крошки и полиуретанового связующего, зависят от фракционного и химического состава резиновой крошки, состава полиуретанового связующего, содержания связующего в смеси, а также от условий процесса получения. На практике используют резиновую крошку со следующими размерами частиц:

- в пределах до 1мм – обеспечивает максимальную прочность получаемого композиционного материала;
- от 1 до 4мм - наиболее широко применяется на практике;
- свыше 4мм – может быть использована в случае если материал не подвергается значительным механическим нагрузкам.

При укладке больших поверхностей пола рекомендуется использовать маяки (металлические прутки) или другие приспособления.

## **ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ**

Полиуретановое связующее «ЭЛАСТЭКС-303МС» медленно выливают в ёмкость с наполнителем и тщательно перемешивают до получения однородной состава. Возможно использование специальных строительных смесителей. Материал, получаемый после смешения связующего с резиновой крошкой, представляет собой вязкую массу.

## **ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ**

Механические несущие свойства оснований и подложек должны соответствовать условиям долговременной эксплуатации готового покрытия или изделия.

1) При устройстве покрытий на жестких основаниях, когда требуется надежная адгезионная связь покрытия и подложки, требования к свойствам и подготовке оснований соответствуют требованиям действующих СНиП и др. нормативных документов относящихся к устройству монолитных полимерных покрытий пола: СНиП 2.0.13-88 Полы, СНиП 3.0403-87 Изоляционные и отделочные работы. Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкции “Общие указания по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола”. Основание должно быть прочное (на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>(М 250), на отрыв не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>), чистое и сухое, не содержать цементного молочка и снижающих адгезию веществ, влажность основания – до 4%. Неровности и поры должны быть заполнены составом на основе Эластэкс Грунтовка 001/002/003 или выровнены другим способом.

2) При устройстве покрытия, адгезионно не связанного с основанием или подложкой (например, покрытие игровой площадки на открытом воздухе), песчано-гравийная подложка должна быть тщательно спланирована и уплотнена с целью предотвращения возможного ее размывания проникающей сквозь покрытие водой (атмосферные осадки, тающий снег, лед). С этой целью песчано-гравийная подложка обычно укрывается пленочными материалами, предотвращающими размывание грунтовой или песчано-гравийной подготовки (геотекстиль и т.п.).

## **ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

- Кельма (от нем. Kelle; жарг. мастерок) — ручной инструмент, отшлифованная с обеих сторон стальная лопатка с изогнутой рукояткой из дерева или пластмассы.
- Гладилка
- Катки для укладки бесшовных покрытий из резиновой крошки, ручной каток.
- Автоматический смеситель серии “СМ”, “ЗШ”
- Шпатель (пластиковый, металлический зубчатый)

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Инструменты промываются растворителем Сольвент (Метиленхлорид) немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

## **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Полиуретановое связующее ЭЛАСТЭКС-303МС поставляется готовым к применению в металлических бочках вместимостью 200 л по 210 кг или в канистрах (ведрах) вместимостью 5; 10; 20 литров.

Транспортирование связующего ЭЛАСТЭКС-303МС осуществляется любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги при температурах не ниже 10°C и не выше 30°C, с соблюдением правил перевозки, действующих на данном виде транспорта. Бочки должны транспортироваться крышками и пробками вверх.

Гарантийный срок хранения в герметичной таре в состоянии поставки в сухом помещении при температуре не выше 30°C - **6 месяцев** с момента изготовления. После вскрытия продукт должен быть по возможности быстро использован.

Увеличение вязкости и частичная кристаллизация связующего при температурах ниже 10°C не приводят к необратимому изменению его свойств. После транспортировки или хранения связующего при низких температурах его следует перед применением прогреть в течение нескольких суток при температуре от 20 до 40°C.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Внимание!** Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## **ЭКОЛОГИЯ**

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

## **Юридические замечания**

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.