



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

КЛЕЙ ЭЛАСТЭКС-21Д

ТУ 2224-023-45130869-2012

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентный, конструкционный полиуретановый клей ЭЛАСТЭКС-21Д. В исходном состоянии (поставки) клей состоит из двух вязких жидкостей: компонента А и Компонента Б (отвердитель). Компонент А – вязкотекучая, прозрачная жидкость. Цвет компонента может быть светло-коричневым. Компонент Б – вязковатая жидкость темно-коричневого цвета. Соотношение компонентов при смешении (весовые части) составляет:

От *Компонент А : Компонент Б = 1 : 0,6*

до *Компонент А : Компонент Б = 1 : 1*

«Плавающее» количество компонента Б обусловлено качеством клеевого шва которое необходимо получить. Чем меньше содержание компонента Б тем эластичнее получается клеевое соединение и меньше подвспенивание при отверждении. Кроме того при соотношении **А:Б=1:1** клей имеет максимальную скорость отверждения (**20-40 минут**). При соотношении компонентов А:Б=1:1 клей при отверждении увеличивается в объеме (подвспенивается) и заполняет мелкие дефекты поверхности (поры, трещины), при этом клеевой шов получается более жестким. Количество отвердителя существенно не влияет на прочностные показатели клеевого шва.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клей предназначен для склеивания, как эластичных, так и жестких материалов или изделий из них, том числе:

- обувных;
- натуральных и синтетических волокон;
- обивочных материалов (автомобилестроение);



<http://www.elast-pu.ru>

- декоративных пластмассовых накладок;
- уплотнителей дверей;
- кожгалантереи;
- металла (в том числе нержавеющей стали)
- и т.п.

Вышеназванные материалы можно склеивать, как друг с другом, так и с твердыми подложками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Клеевые соединения водо-, масло -, бензостойкие.
- Выдерживают резкие перепады температур.
- Обеспечивает достаточный уровень прочности на длительный срок эксплуатации склеенных соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-21Д
Внешний вид	Жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета
Число компонентов	2
Жизнеспособность клея, ч	3
Плотность, г/см³	
Компонента А	1,17
Компонента Б	1,23
Вязкость динамическая при температуре 25 °С, Па.с, не более	
Компонента А	5-6
Компонента Б	0,2 - 0,4
Время отверждения до технологической прочности (70% от конечной), ч при 20 °С	4 - 6
Прочность клеевого соединения металлов, МПа при сдвиге сталь3 -сталь3	18 - 20
Срок хранения,мес	9

Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-21Д
Температура воздуха	от +10°C до +25°C
Температура основания	от +10°C до +25°C
Влажность основания	на 3°C выше измеренной точки росы
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

РАСХОД

Состав смеси	Расход на м ² слой толщиной 0,2-0,5 мм.
ЭЛАСТЭКС-21Д	~ 0,3 кг/м ² .

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, поверхность необходимо обработать наждачной бумагой (марка 1000), обеспылить и обезжирить ацетоном. После высыхания производится нанесение клея. После склеивания поверхности необходимо прикатать с целью удаления воздуха и зафиксировать (прижать) примерно на 2...3 часа. Излишки клея удаляют шпателем или ветошью смоченной в растворителе.

Желательное время начала эксплуатации изделия ~ **через 3 суток**.

Готовый клей ЭЛАСТЭКС-21Д . можно наносить шпателем, кистью, ракелем и т.п. слоем толщиной 0,2-0,5 мм.

Расход клея ~ 0,3 кг/м².

В связи с тем, что клей ЭЛАСТЭКС-21Д . имеет очень небольшое время жизни, готовить его заранее не рекомендуется.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Смешение компонентов клея проводится в открытой емкости вместимостью не более 5 литров. Смешение производится очень тщательно вручную сухим предметом (палка, стержень) или при помощи электродрели с мешалкой, до получения однородной массы светлого тона. Смешение компонентов можно механизировать.

ровать. При смешении компонентов происходит нагревание клея из-за химической реакции.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Металлические поверхности перед нанесением клея необходимо очистить от ржавчины (шкурить, пескоструить или дробеструить). Затем поверхности обезжириваются ацетоном или другим органическим растворителем. Поверхности из нержавеющей стали обязательно зашкуриваются, обезжириваются и для большей долговечности клеевого соединения обрабатываются отвердителем (компонентом Б).

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- шпатель,
- кисть,
- ракель,
- смеситель

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 50°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом сухом помещении до восстановления исходных свойств (обычно в течение суток), после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам.

Открытую упаковку с остатками клея хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - **9 месяцев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

После полного отверждения монолитное покрытие на основе «ЭЛАСТЭКС-21Д» является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.