



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»

Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(495) 849 28 74
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001

Расчетный счет №40702810740200004325

БИК: 044525225

Факс: +7(495) 983 15 74

IT: www.elast-pu.ru

КЛЕЙ ЭЛАСТЭКС-20Д **ТУ 2224-023-45130869-2012**

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

«ЭЛАСТЭКС-20Д» представляет собой двухкомпонентную полиуретановую систему, состоящую из основы «ЭЛАСТЭКС-20Д -А» (компонент А) и отвердителя «ЭЛАСТЭКС-20Д -Б» (компонент Б), смешиваемых непосредственно перед применением.

Компонент А – вязкотекучая, прозрачная жидкость. Цвет компонента может быть светло-коричневым. Компонент Б – вязковатая жидкость темно-коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клей предназначен для склеивания, как эластичных, так и жестких материалов или изделий из них, том числе:

- обувных;
- натуральных и синтетических волокон;
- обивочных материалов (автомобилестроение);
- декоративных пластмассовых накладок;
- уплотнителей дверей;
- кожгалантереи;
- металла (в том числе нержавеющей стали)
- и т.п.

Вышеназванные материалы можно склеивать, как друг с другом, так и с твердыми подложками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Клеевые соединения водо-, масло -, бензостойкие.
- Выдерживают резкие перепады температур.
- Обеспечивает достаточный уровень прочности на длительный срок эксплуатации склеенных соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-20Д
Внешний вид	Однородная жидкость белого цвета
Число компонентов	2
Жизнеспособность клея, ч	4
Плотность, г/см³	
Компонента А	1,2
Компонента Б	1,23
Вязкость динамическая при температуре 25 °С, Па.с, не более	
Компонента А	7-10
Компонента Б	0,2 – 0,4
Время отверждения до технологической прочности (70% от конечной), ч при 20 °С	24
Прочность клеевого соединения металлов, МПа при сдвиге сталь3 – сталь3	5 – 7
Срок хранения,мес	6

Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-20Д
Температура воздуха	от +10°C до +25°C
Температура основания	от +10°C до +25°C
Влажность основания	на 3°C выше измеренной точки росы
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

РАСХОД

Состав смеси	Расход на м ² слой толщиной 0,2-0,5 мм.
ЭЛАСТЭКС- 20Д	~ 0,3 кг/м ² .

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Для смешения компонентов клея применяются мешалки любого типа. Небольшие количества легко замешиваются в ручную. Клей лучше наносить на обе поверхности сразу при помощи шпателя, кисти, ракли. Затем склеиваемые поверхности выдерживают 1 минуту, соединяют и фиксируют. Отверждение клеевого шва происходит, как при обычных, так и при повышенных температурах. Повышение температуры обеспечивает более высокую прочность клеевого шва и ускоряет процесс склеивания.

Время фиксации соединения не менее 10 минут.

В случае склеивания поверхностей с большими площадями необходимо обеспечить выход для испарения растворителя. (Отверстия, щели и т.п.)

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Перед нанесением ЭЛАСТ-20Д смешивается со специальным отвердителем (Б). Соотношение смешивания перед применением ЭЛАСТЭКС-20Д (А) : Отвердитель (Б) составляет от А:Б = 25:1 до 10:1 и подбирается непосредственно для каждого применения. Рекомендуемое начальное соотношение 25:1 (на 100 частей клея 4 части отвердителя).

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, поверхность необходимо обработать наждачной бумагой (марка 1000), обеспылить и обезжирить ацетоном. После высыхания производится нанесение клея.

Металлические поверхности перед нанесением клея необходимо очистить от ржавчины (шкурить, пескоструить или дробеструить). Затем поверхности обезжириваются ацетоном или другим органическим растворителем. Поверхности из нержавеющей стали обязательно зашкуриваются, обезжириваются и для большей долговечности клеевого соединения обрабатываются отвердителем (компонентом Б).

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- шпатель,
- кисть,
- ракель,
- смеситель

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 50°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом су-

хом помещении до восстановления исходных свойств (обычно в течение суток), после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам. Открытую упаковку с остатками клея хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - **бмесяцев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

После полного отверждения монолитное покрытие на основе «ЭЛАСТЭКС-20Д» является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.